

KERAVETTE®

GEGEN WIND UND WETTER,
UND GEGEN ZU HOHE
ENERGIEKOSTEN.



ströher®
Klinker. Keramik. Macher.

KERAVETTE®



**ARCHAISCHE ANMUTUNG. VERLEGELEICHTE MASSGENAUIGKEIT.
ENERGIEBEWUSSTER SICHTMAUERWERK-LOOK.**

Es ist die Renaissance des Backstein-Expressionismus. Fast scheint es, als ob der Sichtmauerwerklook innen wie außen die Fassade gerade gerne etwas bröckeln lässt. Im Mischverband aus den Premiumformaten 400 x 71 mm und 400 x 35 mm. Oder klassisch im NF-Format in 240 x 71 mm. Zeitlos ist ein extrastarkes 14-mm-Patinariemchen in frostsicherer, gesinterter Hightech-Extrudier-Qualität mit zahllosen Verlegevarianten. Variable Fugenbreiten und individuell gestaltbare Farbmischungen aus elf aufeinander abgestimmten Farbtönen ermöglichen einen sehr individuellen Ausdruck. Trotz der gebrochenen Kanten ist Zeitlos verlegesicher und pflegeleicht. Und mit modernen Dämmsystemen sogar eine umwelt-, energie- und kostenverträgliche Renaissance.



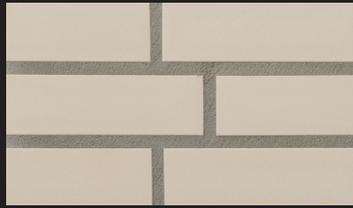
GEGEN WIND
UND WETTER,
UND GEGEN ZU HOHE
ENERGIEKOSTEN.

KERAVETTE®

UNKOMPLIZIERT. UNGLASIERT.



BRÄNDE UND FORMAT



140 weiß (unglasiert)
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF



238 aluminium matt (unglasiert)
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF



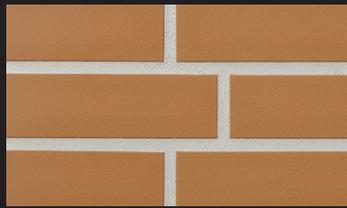
230 grau (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF



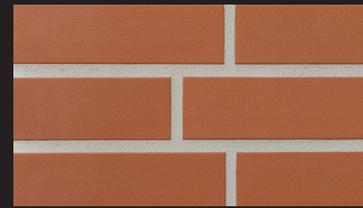
330 graphit (unglasiert)
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF/DF



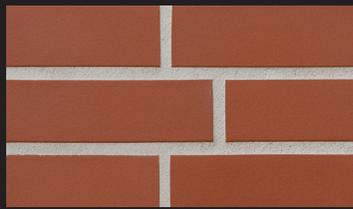
320 sandgelb (unglasiert)
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF



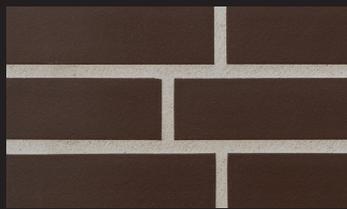
200 saumon (unglasiert)
Δ < 6 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF



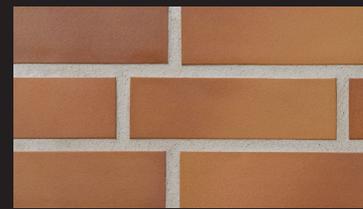
215 patrizierrot (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF/DF



210 braun (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF



307 weizengelb (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁, Teil 1

NF/DF



336 metallic schwarz (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF



318 palace (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF



325 aachtblau-bunt (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF



316 patrizierrot offenbunt (unglasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. Al₁

NF/DF



KERAVETTE®

unglasiert,
DIN EN 14411



Format-Nr.	7960	2110	2640
Bezeichnung	Riemchen mit Reliefstruk.	Klinkerriemchen	Winkel ¹⁾
Rastermaß in cm	DF	NF	NF
Herstellmaß in mm	240 x 52 x 8	240 x 71 x 11	240 x 115 x 71 x 11
<ul style="list-style-type: none"> 215 patrizierrot 307 weizengelb 316 patrizierrot ofenb. 330 graphit 336 metallic schwarz 325 achatblau-bunt 318 palace 200 saumon 320 sandgelb 140 weiß 230 grau 238 aluminium matt 210 braun 	★ PG 25 ●	★ PG 35 ●	★ PG 77 ●
Stück pro Paket	34	24	16
Stück pro m ² /lfm inkl. Fuge	67,00	50,00	12,50
Stück pro Palette	4.692	2.208	1.040
m ² /lfm pro Paket	0,51	0,48	1,28
m ² /lfm pro Palette	70,03	44,16	83,20
Pakete pro Palette	138	92	65
kg pro Palette	967	877	613
kg pro Stück	0,206	0,397	0,589
kg pro m ² /lfm	13,802	19,850	7,363
kg pro Paket	7,004	9,528	9,424
Anbruchpauschale	❖	❖	❖



Absolut frostsicher
25 Jahre Garantie*



Tunnelofen
gebrannt



WDVS-gesiegt



Verwitterungs-
beständig



Wirtschaftlich



Normgerecht



Farb- und
lichtecht



Pflegeleicht
und hygienisch



Umweltfreundlich



Chemikalienfest



Glut- und
feuerfest

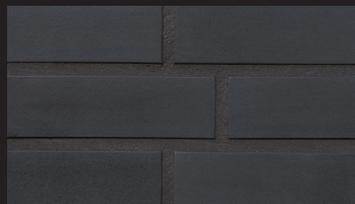


Antistatisch

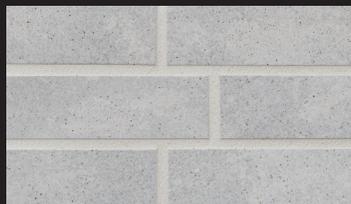
KERAVETTE®

UNKOMPLIZIERT. GLASIERT.

BRÄNDE UND FORMAT



319 royal (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



837 marmos (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



722 paglio (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



835 sandos (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



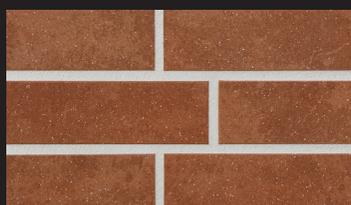
839 ferro (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



640 maro (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



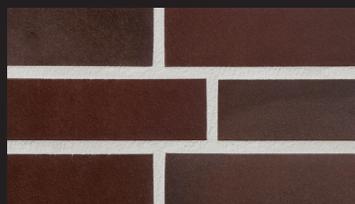
834 giallo (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



841 rosso (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



635 gari (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



825 sherry (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁



840 grigio (glasiert)
Δ < 3 % · DIN EN 14411, Gr. A₁





KERAVETTE®

glasiert,
DIN EN 14411



Format-Nr.	8071	7960	2110	2610	8315
Bezeichnung	Riemchen mit Reliefstruktur	Riemchen mit Reliefstruktur	Riemchen	Winkel ¹⁾	Riemchen
Rastermaß in cm	NF	DF	NF	NF	30 x 15
Herstellmaß in mm	240 x 71 x 8	240 x 52 x 8	240 x 71 x 11	175 x 71 x 52 x 11	294 x 144 x 10
834 giallo 840 grigio 835 sandos 837 marmos 839 ferro 841 rosso 319 royal 825 sherry 640 maro 635 gari 722 paglio	★ PG 37 ● ★ PG 32 ●				
		★ PG 29 ●	★ PG 37 ●	★ PG 76 ●	
					★ PG 371 ○
Stück pro Paket	51	34	24	28	22
Stück pro m ² /lfm inkl. Fuge	50,00	67,00	50,00	12,50	22,00
Stück pro Palette	4.131	4.692	2.208	1.680	1.144
m ² /lfm pro Paket	1,02	0,51	0,48	2,24	1,00
m ² /lfm pro Palette	82,62	70,03	44,16	134,40	52,00
Pakete pro Palette	81	138	92	60	52
kg pro Palette	1.239	967	877	603	955
kg pro Stück	0,300	0,206	0,397	0,359	0,835
kg pro m ² /lfm	15,000	13,802	19,850	4,488	18,370
kg pro Paket	15,300	7,004	9,528	10,052	18,370
Anbruchpauschale	❖	❖	❖	❖	❖



Absolut frostsicher
25 Jahre Garantie*



Tunnelofen
gebrannt



WDVS-geeignet



Verwitterungs-
beständig



Wirtschaftlich



Normgerecht



Farb- und
lichtecht



Pflegeleicht
und hygienisch



Umweltfreundlich



Chemikalienfest



Glut- und
feuerfest



Antistatisch

KLINKERRIEMCHEN RICHTIG AN FASSADEN VERARBEITEN



Vorbereitung: Vor dem Verkleben der Klinkerriemchen ist die Einteilung der Sichtmaße an den Stürzen der Fenster und Türen vorzunehmen. In den seltensten Fällen entsprechen die Laibungs- und Sturzmaße den genormten Riemenmaßen. Aus diesem Grund muss der Riemenverband angepasst werden. Die ermittelten Sichtmaße werden dann ebenfalls auf die Mauerecken übertragen.

Verarbeitung: Nach Einteilung der Sichthöhen an den Mauerecken werden die Winkel an den Außenecken im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet. „Floating“ beschreibt den Auftrag des Klebers mit Zahnkelle im Mittelbett. Im „Buttering“ wird die Rückseite des Klinkerriemchens mit einem Spachtel oder einer Kelle mit Kleber bezogen. Bevor die Fläche verarbeitet wird, sollte zunächst der Mauerwerksverband bestimmt werden. In den meisten Fällen wird der „wilde“ Verband empfohlen, bei dem auf einem Quadratmeter fünf Köpfe eingearbeitet werden. Der Kopf bildet optisch die Stirnseite eines ganzen Ziegels nach und wird beim Klinkerriemchen aus der Fläche mithilfe von Fliesenschneider oder Flex geschritten.

Verfugung: Nach dem Verarbeiten der Klinkerriemchen kann nach entsprechender Standzeit (Angaben des Mörtelherstellers beachten) mit dem Ausfugen begonnen werden. Klinkerriemchen mit glatten Oberflächen können im Schlämmverfahren verarbeitet werden. Der Markt verfügt über eine Vielzahl an Fugenmörteln, einigen sind jedoch Kunststoffe und Farbpigmente zugesetzt. Deshalb sollte vor Auswahl des Fugenmörtels unbedingt Rücksprache mit dem Mörtelhersteller bezüglich der Eignung gehalten werden. Alle rauen, patinierten und strukturierten Oberflächen werden konventionell mit Fugeisen und Fugblech ausgefugt.



Ein perfekt mit Winkeln nachgebildeter Fenstersturz.



Die Eckwinkel werden im Floating-Buttering-Verfahren verarbeitet.



Das Setzen der Flächen-Klinkerriemchen mithilfe einer Schnur. Die Klinkerriemchen werden in das Klebbett eingedrückt.



Die fertig verlegte Fläche. Nach Standzeit kann mit dem Ausfugen begonnen werden.



KONVENTIONELLE VERFUGUNG MIT FUGEISEN

Folgende Ströher-Serien müssen konventionell verfugt werden: RIEGEL 50, HANDSTRICH, STEINLINGE, ZEITLOS, KERAPROTECT®

Die Verfugung mittels Fugeisen und Fugblech in der Horizontalen.



Die vertikalen Fugen lassen sich mit einem kleineren Fugeisen einfacher ausführen.



Mit der Kellenverfugung können verschiedene Optiken herausgearbeitet werden.



Das Abkehren der Fuge verleiht dieser eine entsprechende Struktur.



Das fertige Fugenbild. Es werden immer vollständige Seiten ausgefugt.

ströher
Klinker. Keramik. Macher.



Ströher GmbH · Ströherstraße 2-10 · 35683 Dillenburg
T. +49 2771 391-0 · F. +49 2771 391-340 · info@stroehrer.de · www.stroehrer.de

DIE STRÖHER GRUPPE.
SIGNATURE CERAMICS AND CLINKER.